

УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ НА ЛЕНТИТЕ:

По време на конструирането на конструкциите, върху които трябва да се поставят преплетените системи за завиване ALPHAbelt S3200, трябва да се внимава за следното:

1, Конструкция с един завой (схема 1):

1,а, Когато ще използваме Надупчена PG, за изчисляване на оста на завой (R) приемаме като дадено широчината на лентата, която умножаваме по 1,7 когато ширината е 390 мм. колкото ширината се увеличава, за всеки 2 cm R се увеличава по 0,1, до 2,5.

Когато използваме Надупчена EN, умножаваме ширината по 2,5. Резултатът, който намираме е оста на вътрешния свод.

1,б, В последствие, преди оста на движение (drive) и междинната (idle) ос, ще трябва да съществуват праволинейни участъци на лентата, равни на 1,5 X ширината ѝ.

2, Конструкция с два или повече противоположни завоя (схема 2):

2,а, Важат споменатите в параграфи 1а и 1в

2,б, Между две противоположни посоки на лентата, се изисква съществуването на междинен праволинеен участък, с дължина равна на двойната широчина на лентата.

3, Странични Водители (ПО) (схема 3):

3,а, Във вътрешния и външния участък на завоя е необходимо да се поставят Странични Водители (ПО), конструирани от материал издържащ от една страна на температурите, на които ще действа лентата и от друга страна, на търкането, което ще получава от нея.

3,б, ПО трябва да са конструирани от материал с нисък коефициент на търкане (пластично, неръждаемо и т.н.), така че да не се разяждат и да разяждат лентата възможно най-малко.

3,г, Точността в конструкцията и поставянето на ПО определя правилното действие и продължителността на живота на лентата.

3,д, Като вземем предвид, че лентата по време на връщането трябва да следва абсолютно същата посока със страната на пренос на продукта, ще трябва да се поставят ПО и от страната на връщането.

схема 1

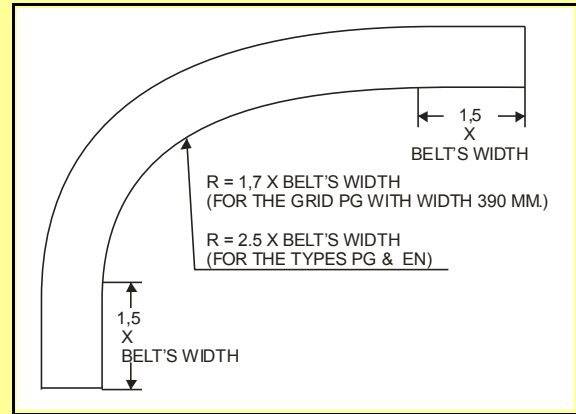


схема 2

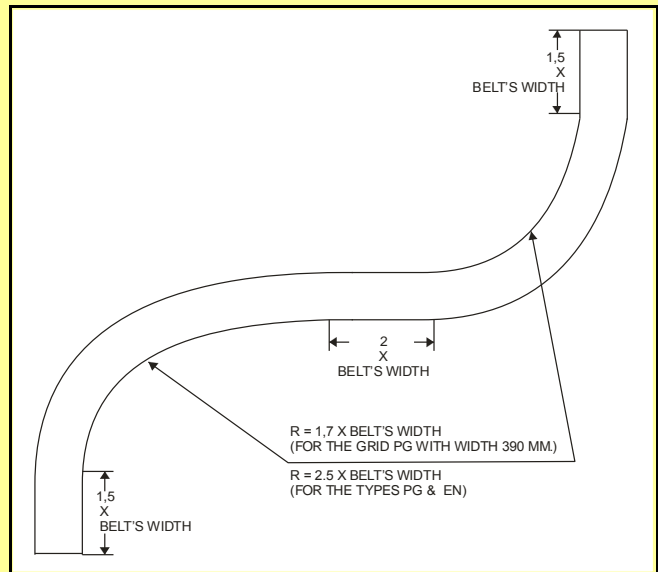
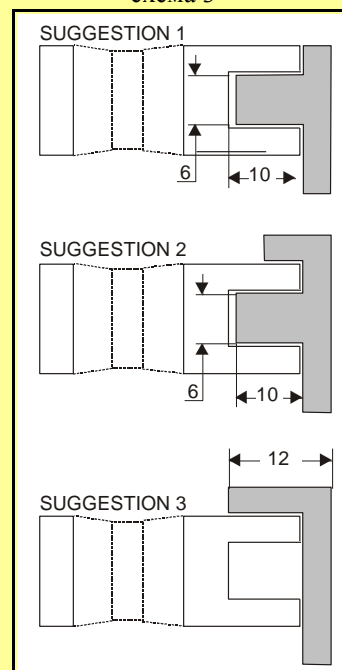


схема 3



УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ-ПОДРЪЖКА:

4, Задвижващи колела (Drive) и Свободни (Idle):

4,а, Зъбчати колела на движение и междинни зъбчати колела са подобни. Поставят се в четириъгълна ос 40X40 мм.

4,б, Поставянето им трябва да става според схема 4.

4,γ, Краищата на ленти, които носят странична поддръжка, както това се вижда в участъци А и В на схема 5, в определени области на тези участъци не се поставят зъбчати колела, защото конструкцията им не позволява взаимодействие помежду им.

4,δ, Средното зъбно колело на всяка ос се за крепва към него (схема 7). Останалите трябва да се движат свободно.

4,ε, Зъбите на зъбните колела трябва да са на една линия (схема 8).

4,ε, Зъбите на колелата трябва да се допират на лентата, на точките които се показват на схема 9.

5, Поставяне и движение на лентата

6,а, Всяка лента се доставя на рула.

За да свържем две рула помежду им или за да свържем двата края на едно руло, използваме пръчката за свързка, която е в пакет с всяка лента.

Поставяме лентата върху металната конструкция, гледайки колелата да съвпадат със специалните за тях отвори на долната част на лентата (схема 5 & 7) и съединяваме със пръчката.

След свързката на лентата, използвайки топлинни извори затопляме двата края на пръчката, докато порасне диаметъра ѝ най-малко с 2 мм и да не се подава от специалните приемници в лентата.

6,б, Даваме движение на лентата.

За една цяла обиколка гледаме дали Задвижващите колела и на двете оси я движат правилно.

Ако се появи проблем повтаряме стъпките 4 и 5 .

6,γ, Ако се появи шум по време на движението проверяваме колелата дали са поставени правилно и ако трябва повторете стъпките 4 и 5.

схема 4

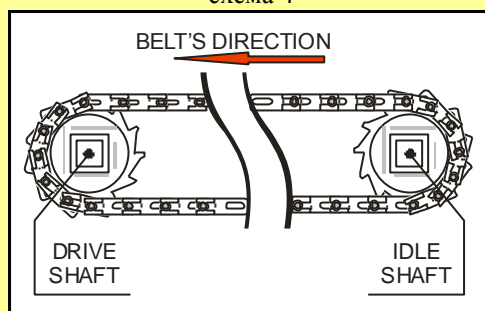


схема 5 (тип PG)

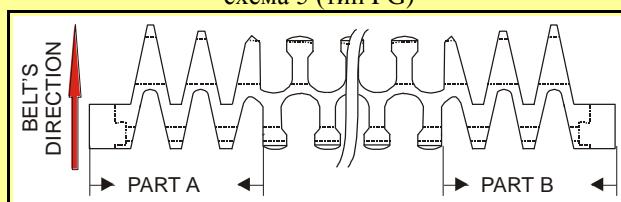


схема 6 (тип EN)

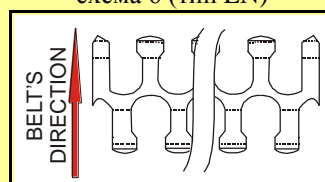


схема 7

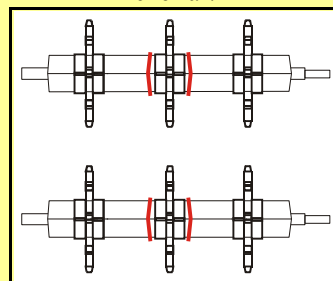


схема 8

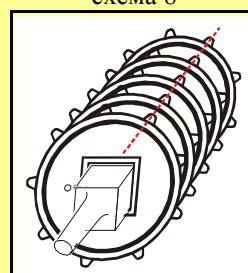


схема 9

