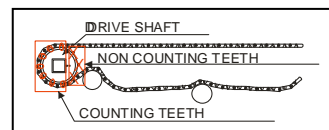


**ТОВАР** = Максималният товар, който може да се събере на една лента, в определен момент + триенето между лентата и плъзгача + начална устойчивост на филма (стр.) x процента отношения.

**МИНИМАЛНИЯТ БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС:** Броят се само зъбите, които при определен момент спомагат за движението на лентата. (Схемата)

**МИНИМАЛНИЯТ БРОЙ ЗЪБИ НА СВОБОДНАТА ОС:** За предпочитане е на свободната ос да се използват колела със същият диаметър, като колелата на задвижващата ос.



ШИРИНА НА ЛЕНТА mm	ТОВАР ДО 30% ОТ ВЪЗМОЖНОСТТА НА ЛЕНТАТА НА ОПРЕДЕЛЕНА ШИРИНА			ТОВАР ДО 60% ОТ ВЪЗМОЖНОСТТА НА ЛЕНТАТА НА ОПРЕДЕЛЕНА ШИРИНА			ТОВАР ДО 100% ОТ ВЪЗМОЖНОСТТА НА ЛЕНТАТА НА ОПРЕДЕЛЕНА ШИРИНА		
	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА СВОБОДНАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА СВОБОДНАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА ЗАДВИЖВАЩАТА ОС	МИНИМАЛЕН БРОЙ ЗЪБИ НА СВОБОДНАТА ОС
50	2	1	1	3	1	1	4	1	1
100	3	1	1	5	1	1	8	2	2
150	4	2	2	7	2	2	12	2	2
200	5	2	2	9	2	2	15	3	3
250	6	3	3	11	3	3	19	3	3
300	7	3	3	13	3	3	23	5	5
350	8	3	3	15	3	3	27	5	5
400	9	5	5	17	5	5	30	5	5
450	10	5	5	19	5	5	34	7	7
500	11	5	5	21	5	5	38	7	7
550	12	5	5	23	5	5	42	7	7
600	13	7	7	25	7	7	45	9	9
650	14	7	7	27	7	7	49	9	9
700	15	7	7	29	7	7	53	9	9
750	16	7	7	31	7	7	57	11	11
800	17	9	9	33	9	9	60	11	11
850	18	9	9	35	9	9	64	11	11
900	19	9	9	37	9	9	68	13	13
950	20	9	9	39	9	9	72	13	13
1000	21	11	11	41	11	11	75	13	13