

УΠΤΩΒΑΝЕ ЗА ИНСТАЛΙΡΑΝЕ-ΠΟΔРЪЖКА:

Инсталιρανето на транспортните ленти ALPHAbelt 2850 е лесно и бързо.

Стъпка 1:

На задвижващия (drive) и на свободната ос (idle) се поставят необходимия брой зъбни колела ALPHAbelt S2850, според ширината на лентата. Зъбите на колелата трябва да са винаги на една линия (схема 1).

Когато лентата има две серии Зъба Водачи закрепете на същата линия едно от двете странични колела на всяка ос (схема 2).

Закрепете също всичките останали зъбни кола на всяка ос, освен това което работи заедно с втората серия Зъби Водачи.

Когато лентата има повече от 2 серии Зъби Водачи, закрепете средното колело от всяка ос, което работи заедно със средната серия Зъби Водачи.

Закрепете също всички останали колела на всяка ос, които не работят заедно със Зъби Водачи. (схема 2 A).

Зъбните колела, които работят заедно със Зъби Водачи, освен средното на всяка ос, трябва да са свободни.

Стъпка 2:

Всяка лента се доставя на една или повече ролки.

Съединявате края на едната ролка с началото на другата, никога края на едната с края на другата, или началото на едната с началото на другата.

Съединявате със съединителното звено което го режете 1 см. по-късо от ширината на лентата и чрез затопляне се прави глава и от двете му страни.

Стъпка 3:

Поставете транспортната лента върху транспортъора така, че Зъбите Водачи да влезнат на определените за тях отвори.

Лентата която се намира под транспортъора (връщане), не е задължително да е стегната (схема 3).

Стъпка 4:

Лентата е готова за работа.

Внимание: Лентата трябва да е на средата (по ширина) на транспортъора и да не се допира от страни за да не се износва .

Като дадете движение на лентата проверете дали зъбните колела съвпадат с определените за тях отвори за една цяла обиколка на лентата.

Схема 1

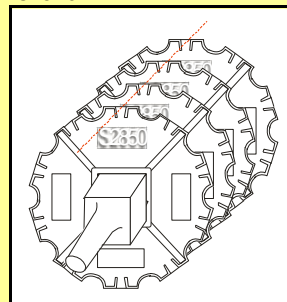


Схема 2

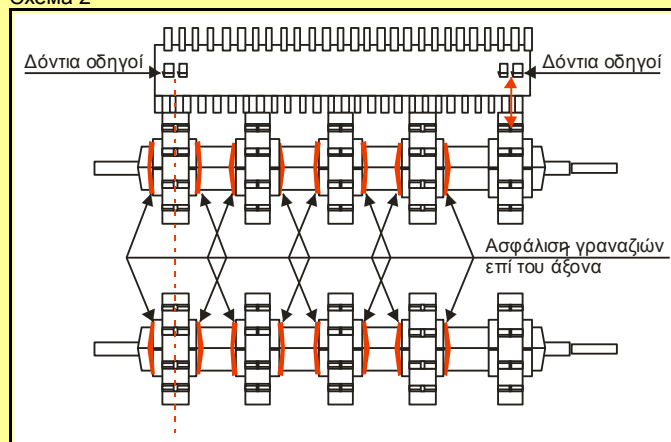


Схема 2 A

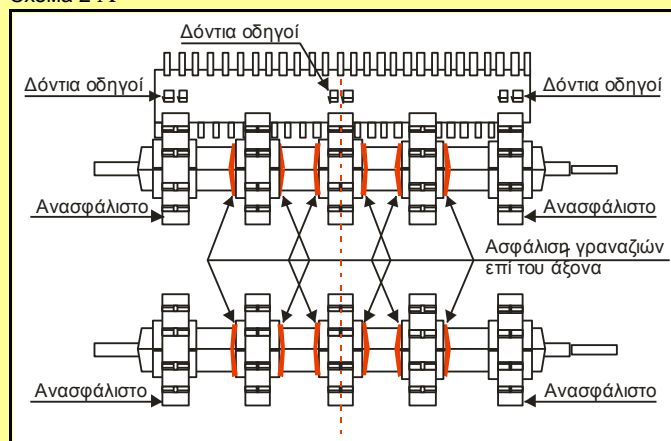
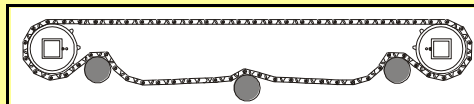


Схема 3



УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ - ПОДДРЪЖКА:

Ако това не става повторете стъпки 1 & 3.

Ако се наложи да свалите лентата, режете едно или повече звена.

Металната конструкция, върху която функционира лентата, е главният параметър, определящ живота на лентата. За по-дълъг живот между транспортната лента и конструкцията се поставя пластичен плъзгач (схема 4).

За достигане максималните си транспортни способности дадена лента, една ролка трябва да бъде поставена непосредствено след задвижващата ос (схема 5), върху която са поставени зъбните колела, така че лентата да обгръща колкото се може повече зъби от колелата.

За да не достига до контакт с пода в случай на разширение (на покачване на температурата), трябва да се инсталират търкалящи се ролки (сх. 3).

Пластмасовите зъбни колела, приспособени за квадратни оси, гарантират абсолютно правилно задаваното движение и не позволяват страничното разместване или притискане на лентата. Правилно зададеното движение, чрез пластмасовите зъбни колела премахва нуждата от съществуване на обтягащи или странични водачи.

Когато инсталираме зъбните колела към оста и оста към металния плот, горната точка на диаметъра на зъбното колело ще трябва да бъде под същата праволинейност със съответната точка на металната конструкция, върху която лежи транспортната лента (сх. 6).

Зъбните колела имат възможността да движат транспортната лента по двете направления.

Внимание:

Един път в годината трябва да контролирате съединителната ос. Ако се потвърди смаляване на диаметъра от 15% и нагоре, то тя трябва да се подмени, тъй като ще се появят проблеми като: а) Притискане на зъбните колела; б) Отслабване на външната съединителна ос от лентата, в) Бързо износване на лентата, г) Счупване на лентата д) Износване на зъбните колела.

При функциониране на лентата една малка грижа, като почистване (дори и с вода) на съединителната ос ще допринесе много за нейния по-дълъг живот.

Схема 4

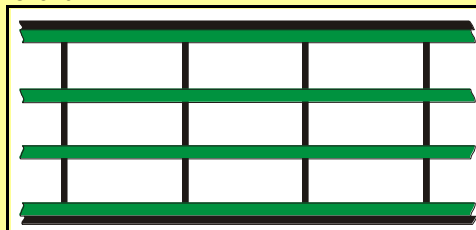


Схема 5

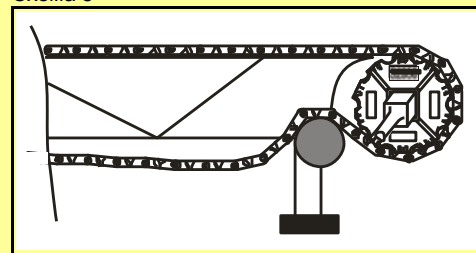


Схема 6

