

**УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ-ПОДДРЪЖКА:**

Инсталирането на транспортните ленти ALPHAbelt S2400 е лесно и бързо.

**Стъпка 1:**

На задвижващата (drive) и на свободната ос (idle) се поставят необходимият брой зъбни колела ALPHAbelt S2400.

Зъбите на колелата трябва да са винаги на една линия (схема 1).

Средното колело на задвижващата, както и на свободната ос трябва да са на една линия (схема 2).

Средните колела се закрепват към оста (схема 2).

**Стъпка 2:**

Всяка лента се доставя на една или повече ролки.

Съединявате края на едната ролка с началото на другата. Никога началото на една ролка с началото на друга, или края на една ролка с края на друга. Съединявате със звеното, което режете с 1 см. по-малко от ширината на лентата. Чрез затопляне се прави глава и от двете му страни.

**Стъпка 3:**

Поставете транспортната лента върху транспортъора така, че зъбните колела да влезнат на определените за тях отвори.

Лентата която се намира под транспортъора (връщане), не е задължително да е стегната (схема 3).

**Стъпка 4:**

Лентата е готова за работа.

Внимание: Лентата трябва да е на средата (по ширина) на транспортъора и да не се допира отстрани, за да не се износи .

Като дадете движение на лентата проверете дали зъбните колела съвпадат с определените за тях отвори за една цяла обиколка на лентата.

Ако това не става повторете стъпки 1 & 3.

Ако се наложи да свалите лентата, режете едно или повече звена.

Схема 1

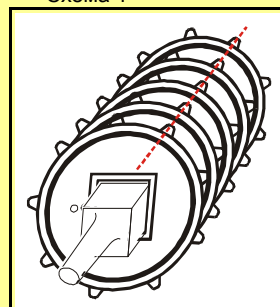


Схема 2

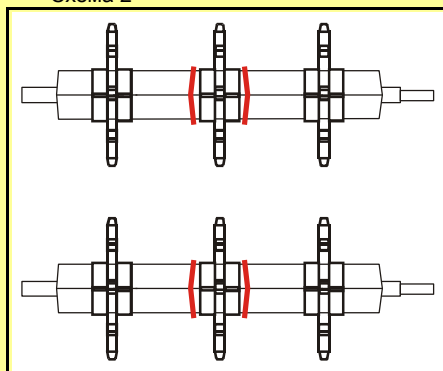
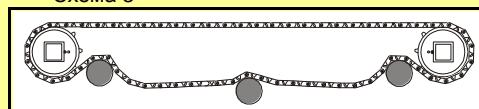


Схема 3



**УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ - ПОДДРЪЖКА:**

Металната конструкция, върху която функционира лентата, е главният параметър, определящ живота на лентата. За по-дълъг живот между транспортната лента и конструкцията се поставя пластичен плъзгач (схема 4).

За достигане максималните си транспортни способности дадена лента, една ролка трябва да бъде поставена непосредствено след задвижващата ос (схема 5), върху която са поставени зъбните колела, така че лентата да обгръща колкото се може повече зъби от колелата.

За да не достига до контакт с пода в случай на разширение (на покачване на температурата), трябва да се инсталират търкалящи се ролки (сх. 3).

Пластмасовите зъбни колела, приспособени за квадратни оси, гарантират абсолютно правилно задаваното движение и не позволяват страничното разместване или притискане на лентата. Правилно зададеното движение, чрез пластмасовите зъбни колела премахва нуждата от съществуване на обтягащи или странични водачи.

Когато инсталираме зъбните колела към оста и оста към металния плот, горната точка на диаметъра на зъбното колело ще трябва да бъде под същата праволинейност със съответната точка на металната конструкция, върху която лежи транспортната лента (сх. 6).

Зъбните колела имат възможността да движат транспортната лента по двете направления.

Внимание:

Един път в годината трябва да контролирате съединителната ос. Ако се потвърди смалвяване на диаметъра от 15% и нагоре, то тя трябва да се подмени, тъй като ще се появят проблеми като: а) Притискане на зъбните колела; б)Отслабване на външната съединителна ос от лентата, в)Бързо износване на лентата, г).Счупване на лентата д).Износване на зъбните колела.

При функциониране на лентата една малка грижа, като почистване (дори и с вода) на съединителната ос ще допринесе много за нейния по-дълъг живот.

Схема 4

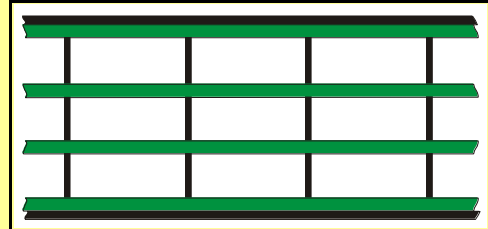


Схема 5

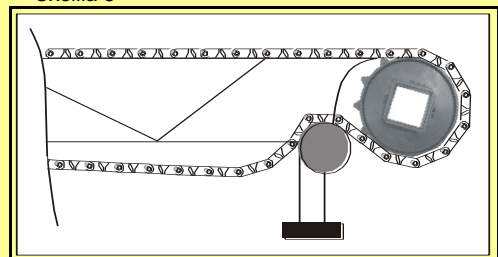


Схема 6

