

УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ-ПОДДРЪЖКА:

Инсталирането на транспортните ленти ALPHAbelt 2113 е лесно и бързо.

Стъпка 1:

На задвижващата (drive) и на свободната ос (idle) се поставят необходимият брой зъбни колела ALPHAbelt S2113.

Зъбите на колелата трябва да са винаги на една линия (схема 1).

Средното колело на задвижващата, както и на свободната ос трябва да са на една линия (схема 2).

Средните колела се закрепват към оста (схема 2).

Стъпка 2:

Всяка лента се доставя на една или повече ролки.

Съединявате края на едната ролка с началото на другата. Никога началото на една ролка с началото на друга, или края на една ролка с края на друга. Съединявате със звеното, което режите с 1 см. по-малко от ширината на лентата. Чрез затопляне се прави глава и от двете му страни.

Стъпка 3:

Поставете транспортната лента върху транспортъора така, че зъбните колела да влезнат на определените за тях отвори.

Лентата която се намира под транспортъора (връщане), не е задължително да е стегната (схема 3). Когато свободната ос има зъбни колела. Когато вместо ос със зъбни колела използвате ролка, лентата трябва да е стегната не по механичен начин (опъване с ръце) (схема 3 А)

Стъпка 4:

Лентата е готова за работа.

Внимание: Лентата трябва да е на средата (по ширина) на транспортъора и да не се допира от страни, за да не се износи .

Като дадете движение на лентата проверете дали зъбните колела съвпадат с определените за тях отвори за една цяла обиколка на лентата.

Ако това не става повторете стъпки 1 & 3.

Ако се наложи да свалите лентата, режете едно или повече звена.

Схема 1

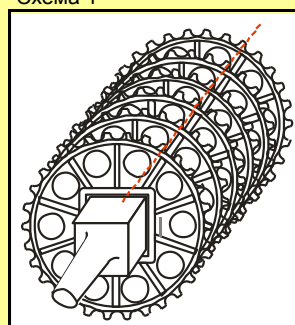


Схема2

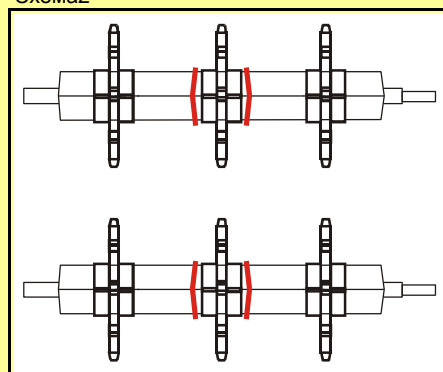


Схема 3

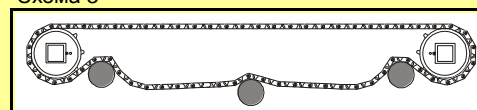
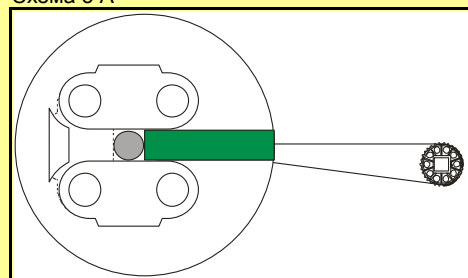


Схема 3 А



УПЪТВАНЕ ЗА ИНСТАЛИРАНЕ-ПОДДРЪЖКА:

Металната конструкция, върху която функционира лентата, е главният параметър, определящ живота на лентата (годността). За по-дълъг живот (срок на годност) между транспортната лента и конструкцията се поставя пластичен плъзгач (схема 4).

За достигане максималните си транспортни способности дадена лента, една ролка трябва да бъде поставена непосредствено след задвижващият ос (схема 5), върху която са поставени зъбните колела, така че лентата да обгръща колкото може повече зъбци от колелата.

За да не достига контакт с пода в случай на разширение (на покачване на температурата), трябва да се инсталират търкалящи се ролки (сх. 3).

Пластичните зъбни колела, приспособени за четвъртити оси, гарантират абсолютно правилно задаваното движение и не позволяват страничното разместване или притискане на лентата. Правилно зададеното действие чрез пластичните зъбни колела премахва нуждата от съществуване на обтягащи или странични упътители.

Когато инсталираме зъбните колела към оста и оста към металния плот, горната точка на диаметъра на зъбното колело ще трябва да бъде под същата праволинейност със съответната точка на металната конструкция, върху която лежи транспортната лента (сх. 6).

Зъбните колела имат възможността да движат транспортната лента по двете направления.

Внимание:

Един път в годината трябва да контролирате съединителната ос. Ако се потвърди смаляване на диаметъра от 15% и нагоре, то тя трябва да се подмени, тъй като ще се появят проблеми като:

- а) Притискане на зъбните колела;
- б) Отслабване на външната съединителна ос от лентата;
- в) Бързо износване на лентата;
- г) Счупване на лентата;
- д) Износване на зъбните колела.

При функциониране на лентата една малка грижа, почистване (дори и с вода) на съединителната ос ще допринесе много за нейния по-дълъг живот (издръжливост).

Схема 4

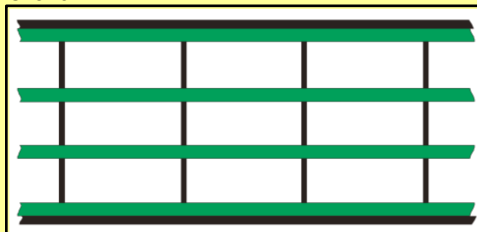


Схема 5

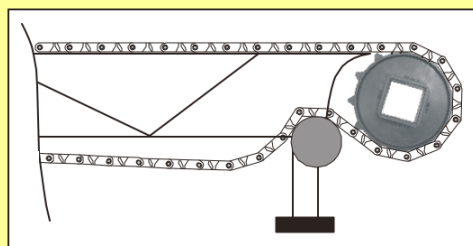


Схема 6

